



KBA GENIUS 52

La soluzione compatta nel formato 36 x 52 cm
per la stampa flessibile di piccole tirature di qualità

Orientata sul mercato e innovativa

Scarti minimi, massima qualità



Uno sguardo nei gruppi di stampa della Genius 52

Con la Genius 52 compatta e flessibile la Koenig & Bauer offre a tutti gli stampatori dell'offset nel diffuso piccolo formato 36 x 52 cm uno strumento di produzione economico e innovativo per la stampa di tirature piccole e medie a quattro o a cinque colori.

Il semplice comando con una sola persona con l'automazione delle funzioni essenziali, il rapido cambio degli ordini con soli pochi fogli di scarti di avviamento, l'elevata qualità della stampa offset a secco anche con soggetti difficili grazie ai gruppi inchiostri corti che impediscono la formazione di riporti, il design moderno e l'elevata flessibilità nei supporti da stampa relativa a carta, cartone e plastica (la variante UV della Genius 52 è della affiliata KBA, Metronic AG l'equipaggiamento a UV) fanno della Genius 52 quel talento versatile, che molti utenti di questa classe di formato avevano aspettato a lungo.

La Genius 52 può essere fornita come macchina a quattro o cinque colori con una superficie richiesta di soli circa 9 m² (incl. i gruppi annessi). Nel corso del 2005 sarà, inoltre, disponibile una macchina a quattro colori con verniciatura a dispersione in linea e forno. La massima velocità nella tiratura di produzione si aggira – a seconda del supporto da stampa – sugli 8.000 fogli/h.

La Genius 52 rappresenta un'ingegneria meccanica di macchine da stampa innovativa e orientata sugli utenti. Essa sottolinea l'enorme know-how della KBA nella tecnica di inchiostrazione senza viti del calamaio e nel processo offset a secco, e apre anche nel formato piccolo la possibilità di una stampa di qualità standardizzata con densità di inchiostro costante.

Questa nuova macchina compatta è l'ideale soprattutto per aziende grafiche e



aziende di prepress che già lavorano con CtP per lastre termiche, che vogliono investire nel Computer-to-Plate, che per motivi aziendali continuano a produrre con lastre analogiche oppure che per altri motivi non vogliono acquistare una macchina da stampa con Direct Imaging in questa classe di formato.

I quattro o cinque gruppi di stampa con gruppi inchiostriatori senza viti di regolazione del calamaio sono disposti di facile accesso intorno ad un cilindro di stampa di dimensioni quadruple



Highlight della KBA Genius 52 per la stampa di carta e di cartone: *

- Gruppi inchiostriatori senza viti di regolazione del calamaio che impediscono la formazione di riporti
- Buona qualità di stampa con solo alcuni fogli di scarti di avviamento
- Semplice comando con un solo operatore tramite console Touch-Screen
- Struttura compatta con ingombro minimo
- Nessun scostamento della messa a registro grazie al cilindro di stampa centrale
- Squadra laterale a trazione regolabile mediante motore
- Introduzione automatica della lastra, a registro
- Dispositivo di lavaggio automatico
- Registro circonferenziale e laterale automatici per il cilindro portalastra
- Carta e cartone fino a 0,35 mm come standard
- A quattro o a cinque colori
- Gruppo inchiostriatore/cilindro portalastra con sistema di regolazione della temperatura per offset a secco e condizioni di stampa costanti
- Utilizzo di lastre CtP o analogiche a secco
- Rullo di inchiostrazione forma e cilindro portacaucchiù con caucchiù per minigap
- Non è necessaria nessuna regolazione dei rulli nel gruppo inchiostriatore

* L'affiliata KBA, Metronic AG, offre una versione UV della Genius 52 per la stampa su pellicole e plastica.



Accesso ottimale ai gruppi inchiostri e ai gruppi di stampa per operazioni di comando e di manutenzione

Una macchina a cinque colori con gruppi annessi su soli nove metri di superficie – questo si ha nell'offset convenzionale solo con la Genius.

sono leggere importanti dati di produzione e le principali impostazioni della macchina. Le maschere speciali per le funzioni di automazione e il file di aiuto presente, fanno sì che anche il personale poco esperto possa familiarizzare velocemente con la Genius 52.



Il cambio automatico delle lastre si controlla dalla console Touch-Screen

Connesso con tutto ciò è, oltre al risparmio evidente nei costi per lo spazio, anche un comando ottimizzato con percorsi brevi. Le protezioni sopra i gruppi inchiostri e l'uscita si possono ribaltare con un'unica operazione, le protezioni laterali si possono spostare verso il mettifoglio e l'uscita.

Le impostazioni aggiuntive riferite ad un ordine, come lo spessore del supporto da stampa o la regolazione del formato sul mettifoglio e sull'uscita si eseguono rapidamente e sono facili da ricostruire direttamente a livello visivo tramite volantino.

La console di comando con il display a Touch-Screen davanti all'unità di stampa si può spostare verso il mettifoglio e l'uscita e il display si può girare. In tutte le posizioni di lavoro è assicurato così un comando comodo della macchina.

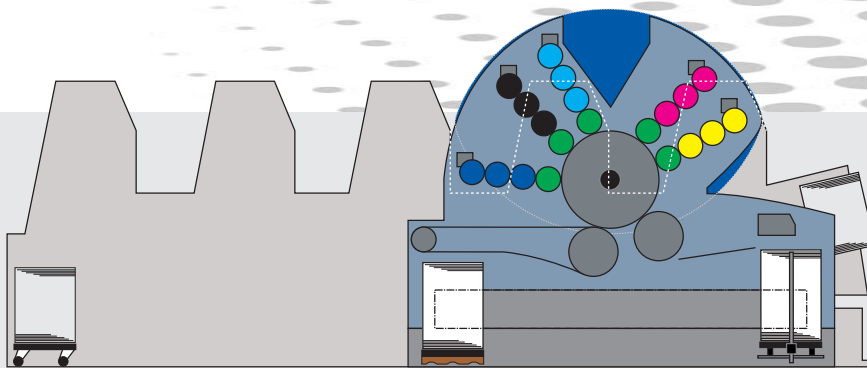
Non automazione a tutti i costi, ma nei punti dove ha un senso dal punto di vista dei tempi di avviamento, del comando, della qualità e del rapporto prezzo/prestazioni, questo è stato il principio che ha guidato l'equipaggiamento della Genius 52. Un esempio ne è il dispositivo per il cambio automati-



Sulle poche maschere di comando, che sono strutturate in modo chiaro, si pos-

Compatta e facile da utilizzare

Automazione intelligente



Stampa a cinque colori di alta qualità su spazio ristrettissimo: La KBA Genius 52 nel confronto con una macchina offset a foglio in costruzione del tipo in linea convenzionale nello stesso formato

co della lastra con un nuovo tipo di chiusura pneumatica e un sistema di messa a registro, che assicura un montaggio a registro delle lastre.

Le nuove lastre vengono introdotte a carter chiusi nel rispettivo vano di cambio e poi montate automaticamente in modo molto preciso tramite un programma di posizionamento. Di norma non sono più necessarie ulteriori correzioni della messa a registro. Al termine della tiratura, premendo un tasto, le lastre usate vengono spinte nuovamen-

te nel vano e prelevate manualmente. L'intero cambio dura solo qualche minuto.

Anche il cambio veloce di singole lastre, ad es. per sovrastampe in lingue diverse nel quinto gruppo di stampa in una serie di selezioni cromatiche in quadricromia preesistente, si può avviare dalla console di comando. E anche per un altro aspetto la Genius 52 si distingue da macchine comparabili: le lastre usate si possono riutilizzare successivamente per ordini ripetuti.



Le camere della racla disinnestabili e asportabili riducono i tempi di lavaggio



Un'importante caratteristica tecnica della Genius 52 è il cilindro di stampa centrale di dimensioni quadruple, intorno al quale sono disposti a V i quattro o cinque gruppi di stampa. Ogni foglio viene stampato a registro senza trasferimenti.

I fogli vengono addotti dalla pila di alimentazione (massima 500 mm) all'alimentazione da un potente mettifoglio a squame con separazione del bordo posteriore e testina di aspirazione con alloggiamento unilaterale sopra una tavola mettifoglio a nastri aspiratori.

L'alimentazione dispone di una squadra laterale a trazione meccanica, regolabile tramite motore sulla larghezza del formato, di un controllo di fogli doppi a ultrasuoni nonché di un controllo elettropneumatico dei fogli disallineati e di mancanza fogli. L'altezza delle squadre laterali a trazione, le squadre

frontali e le squadre di copertura si possono regolare manualmente.

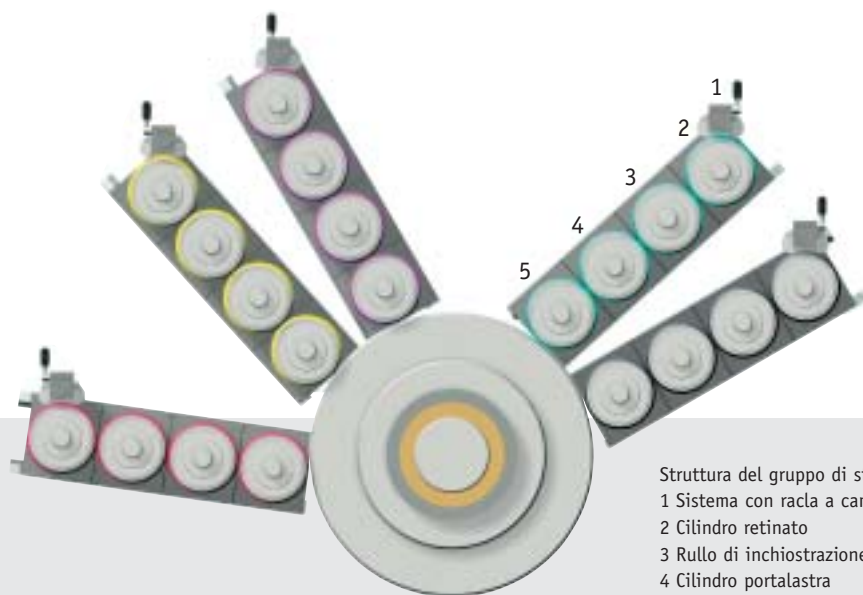
Mediante un tamburo d'introduzione di dimensioni doppie i fogli vengono consegnati infine alle pinze del cilindro di stampa. I raggi del tamburo di introduzione e del cilindro di stampa, molto grandi per questa classe di formato, assicurano un trasporto dei fogli senza problemi.

I fogli arrivano nell'uscita (massima 400 mm) tramite un sistema di pinze a catena con polverizzatore antiscartino integrato. Un frenafogli pneumatico e un pareggiafogli per il bordo laterale e posteriore fanno in modo che si formi una pila esatta.

Alle spalle del gruppo inchiostatore senza viti di regolazione del calamaio della Genius 52 vi sono oltre dieci anni di esperienza della Koenig & Bauer AG e

Stampa di qualità senza grande fatica

L'esperienza paga



della Metronic AG nella tecnica dei gruppi inchiostatori corti per gli scopi di impiego più disparati, dalla stampa di giornali a secco (KBA Cortina) fino all'offset digitale (74 Karat) e alla stampa UV su supporti di dati come CD o DVD (Premius).

I diametri uguali del rullo di inchiostro, del cilindro portalastra e del cilindro portacaucchiù assicurano una stampa senza formazione di riporti. Questo principio di inchiostrazione, già sperimentato positivamente con la 74 Karat nell'offset a secco, consente rapidamente un'erogazione di inchiostro ottimale ed un'elevata qualità della tiratura di produzione anche con forme difficili. I tempi di avviamento e gli scarti si riducono ad un minimo.

Con ogni giro del cilindro retinato rivestito di ceramica viene trasferito un sottile strato di inchiostro sul rullo di

inchiostrazione forma. Una racla asporta l'inchiostro in eccesso, cosa che produce, indipendentemente dal soggetto, risultati di stampa precisi e costanti.

Per le esigenze della stampa offset a secco e per garantire condizioni di stampa costanti nell'esercizio continuato, è prevista la regolazione della temperatura dei cilindri portalastra e del cilindro retinato.

L'alloggiamento del cilindro retinato, del rullo di inchiostro forma, del cilindro portalastra e del cilindro portacaucchiù in guide lineari senza gioco assicura uno scorrimento tranquillo dei

cilindri. Le corone di contatto tra il rullo di inchiostro forma 1:1 e il cilindro portalastra rendono superflua la poco gradita registrazione dei rulli inchiostatori.

Grazie all'assenza di gruppi di bagnatura, viti di regolazione delle zone di inchiostrazione e dispositivi di messa a registro, l'operatore è alleggerito nel cambio dell'ordine e nella tiratura di produzione e può concentrarsi su altri compiti importanti.

Struttura del gruppo di stampa
1 Sistema con racla a camera
2 Cilindro retinato
3 Rullo di inchiostro forma
4 Cilindro portalastra
5 Cilindro portacaucchiù

Macchina versatile e flessibile piccola, ma pepata



La KBA Genius 52 è un vero talento versatile nella produzione quotidiana. Proprio per le aziende grafiche più piccole con una sola o poche macchine, questo è un criterio importante per un agire vario e per profilarsi sul mercato.

Dal flyer di quattro pagine o il cover nel formato A4 su carta fino ad arrivare a piccole tirature di imballaggi su cartone - nella sua moltitudine di impieghi questa macchina compatta è un bel po' avanti ai prodotti comparabili di questa classe di formato.

Grazie alla tecnologia della stampa offset a secco si possono stampare rapidamente e con elevata qualità anche supporti da stampa come la carta non patinata.

La variante UV della Genius 52 della affiliata KBA, Metronic AG, con uscita prolungata per la stampa su pellicola e plastica



La conversione ai diversi supporti da stampa si esegue con solo poche operazioni sulla console di comando o sul mettifoglio e l'uscita.

Già nella versione standard la Genius 52 a quattro colori è predisposta per l'inserimento di un quinto gruppo inchiostatore.

Il quinto gruppo di stampa può essere utilizzato, senza cambiare il set per quattro colori, ad es. per la sovrastampa di diverse versioni linguistiche in depliant o per inchiostri speciali o particolari vernici da stampa.

L'equipaggiamento della Genius 52 con gruppo di verniciatura a dispersione e uscita prolungata con forno IR/forno ad aria calda, è previsto per il 2005, però non è integrabile nelle macchine consegnate in precedenza.

La KBA produce e vende la Genius 52 "blu" per la stampa con inchiostri ad essiccazione ossidante su carta e cartone. In stretta collaborazione con lo stabilimento offset a foglio KBA di Radebeul, la nuova affiliata KBA, Metronic AG di Veitshöchheim presso Würzburg, vende e consegna la Genius 52 UV "verde" con le modifiche del caso (pacchetto di forno; ALV) per la stampa su pellicola o plastica (ad es. smart card).



Le possibilità di impiego variabili rendono la Genius interessante proprio per le piccole aziende grafiche

Workflow, materiali, ambiente prepress, colori, lastre, ecologia

Grazie al collegamento del processo offset a secco con i gruppi inchiostri corti, nonché un preciso condizionamento del cilindro portalastre e del gruppo inchiostriatore, la Genius 52

Il lavaggio del caucciù avviene durante il cambio dell'ordine tramite dispositivi di lavaggio del caucciù integrati



non è adatta solo al tipo di produzione tradizionale, spesso ancora dominante nelle piccole aziende di stampa, con esposizione di film e lastre analogiche. Anche con un workflow digitale interamente integrato e con CtP nel prepress e grazie alla sua elevata precisione nella riproduzione, la Genius è il supporto di uscita ideale.

Dato che l'operatore può incidere sulla densità di inchiostro al massimo attraverso la temperatura, ma non può influire sul risultato della stampa attraverso una moltitudine di parametri tecnici, i sistemi CtP esistenti si possono facilmente calibrare su questa macchina in modo da ottenere un'ottima concordanza di bozze e stampa.

Accanto a inchiostri sperimentati di diversi produttori per l'offset a secco con gruppi inchiostriatori corti, sulla Genius 52 si utilizzano lastre CtP a

secco della Toray. L'esposizione delle lastre CtP è possibile sulle molte unità di esposizione termica CtP disponibili sul mercato con 830 nm di potenza.

Dalla stretta collaborazione con la CREO è nato il sistema CTP Lotem 200K, che assieme al nuovo sistema per bozze Veris, è ritagliato per la Genius visto il rapporto prezzo/prestazioni. Inoltre la KBA coopera con il produttore USA Presstek, che propone assieme alle lastre a secco proprie, il sistema CTP Dimension200 per il segmento di mercato della Genius per il formato piccolo nella stampa UV. Inoltre le rappresentanze internazionali legate alla KBA offrono altre soluzioni di prepress calibrate, composte da unità di esposizione, sviluppatrici di pellicole e dispositivi di perforazione delle lastre per esigenze individuali dei clienti.



Qui il sistema CTP per 2 pagine Lotem 200K della Creo, sviluppato appositamente per le necessità della Genius 52

La Genius 52 è una macchina molto ecologica. Gli scarti di avviamento, che si limitano a soli circa sette fogli, minimizzano il consumo di carta, la rinuncia a gruppi di bagnatura e l'esiguo livello di rumorosità della macchina riducono il carico sugli operatori e sull'ambiente. Il certificato verde, quello che la KBA ha ricevuto come primo costruttore di macchine da stampa per tutte le macchine offset a foglio Rapida, sarà sicuramente conferito anche alla Genius 52.

Dati tecnici

Formati

Massimo formato del foglio: 360 x 520 mm

Massimo formato di stampa: 350 x 510 mm

Margine di pinza: 10 mm

Lastre da stampa

(a secco CtP o analogiche, riutilizzabili)

Larghezza x lunghezza: 404 x 540 mm

Spessore: 0,3 mm

Prestazione di stampa

(dipende dal supporto)

max. 8.000 fogli/h

Supporti da stampa

Carta: da 0,06 mm

Cartone: fino a 0,35 mm

Lunghezza / Larghezza / Altezza

Macchina a quattro e a cinque colori con gruppi annessi: 2,3 x 3,9 x 1,9 m

Peso

Quattro colori: ca. 3,9 tonnellate

Cinque colori: ca. 4,2 tonnellate

Fabbisogno di potenza

Azionamento (a 50/60 Hz): 10 KW

KBA GENIUS 52

della Koenig & Bauer AG

Gli estratti di testi e le figure potranno essere utilizzati solo con autorizzazione da parte della Koenig & Bauer AG. Le immagini possono contenere equipaggiamenti speciali che non sono compresi nel prezzo base delle macchine. Con riserva di modifiche tecniche e costruttive del costruttore.

Per eventuali domande rivolgetevi al nostro reparto Vendite:

Koenig & Bauer Aktiengesellschaft
Stabilimento di Radebeul presso Dresda
Postfach 020164, D-01439 Radebeul
Friedrich-List-Str. 47-49
D-01445 Radebeul
Telefono + 49 351 833-0
Telefax + 49 351 833-1001
Web: www.kba-print.de
E-mail: office@kba-planeta.de



GENIUS 52 – UV version

Metronic AG
A Member of the KBA Group
Benzstr. 11
D-97209 Veitshöchheim
Telefono + 49 931 9085-0
Telefax + 49 931 9085-100
Web: www.metronic-ag.com
E-mail: info@metronic-ag.com

308/2004-it. Printed in Germany

La nostra rappresentanza: